2026 OUTLANDER MAX 6X6 DPS 700 T



HÖHEPUNKTE

- · Dreistufige dynamische Servolenkung (DPS)
- · Wählbarer Vierrad-/Sechsradantrieb mit Visco-Lok QE Frontdifferenzial
- CVT mit pDrive Primärkupplung, kalibriert für den Arbeitseinsatz, mit besonders kleinem Gang
- · Motormodi und Intelligente Motorbremstechnologie (iEB)
- · 26"-Reifen XPS Trail King auf 12"-Stahlfelgen
- · Digital kodiertes Hochfrequenz-(RF)-Sicherheitssystem (D.E.S.S)
- · 454 ka Ladeflächenkapazität
- · 830 kg Anhängelast
- · LED-Scheinwerfer und LED-Schlussleuchten
- ·Spiegel
- Blinker
- · Hupe mit Blinkerhebel

GEWÄHRLEISTUNG

Werksgarantie

MOTOR	450
Motortyp	50 PS / 56 Nm, Rotax® ACE (Advanced Combustion Efficiency) mit 650 ccm, Einzylinder, flüssigkeitsgekühlt
Kraftstoffzufuhr	Intelligente Drosselklappensteuerung (iTC™) mit elektronischer Kraftstoffeinspritzung (EFI)
Getriebe	CVT mit pDrive Primärkupplung, kalibriert für den Arbeitseinsatz Besonders kleiner L / H / N / R / P
Antriebsstrang	Wählbarer 4WD / 6WD mit Visco-Lok QE Frontdifferenzial
Fahrassistenz	Modi Arbeit / Standard / Sport Intelligente Motorbremse (iEB™)
Servolenkung	Dreistufige dynamische Servolenkung (DPS)
AUFHÄNGUNG	
Vorderradaufhängung	Doppeldreieckslenker 24,8 cm Federweg
Vordere Stoßdämpfer	Ölstoßdämpfer (REC-Kalibrierung)
Hinterradaufhängung	Doppeldreieckslenker 24,7 cm Federweg
Hintere Stoßdämpfer	Ölstoßdämpfer (REC-Kalibrierung)
REIFEN / FELGEN	
Vorder- und Hinterreifen	XPS Trail King - 26" x 8"/10" x 12"
Felgen	12"-Stahlfelgen
BREMSEN	
Vorne	Doppelte Scheibenbremsen (214 mm) mit hydraulischen Doppelkolbenbremssätteln
Hinten	Doppelte Scheibenbremsen (214 mm) mit hydraulischen Doppelkolbenbremssätteln

Geschätztes Trockengewicht *	558 kg
LxBxH	315,7 x 124 x 143 cm
Radstand	237 cm
Bodenfreiheit	30,5 cm
Sitzhöhe	93,4 mc
Trägerkapazität	Vorne: 54,4 kg
Stauraum	Gepäckraum vorne: 30 Liter Gepäckraum hinten: 220 Liter Gesamt: 250 Liter
Anhängelast	830 kg
Palettenkapazität	454 kg
T1	10 F I
	19,5
	19,51
AUSSTATTUNGSMERKMALE Anzeigeinstrument	4,5"-Digitalanzeige
AUSSTATTUNGSMERKMALE Anzeigeinstrument Magnetzünder	4,5"-Digitalanzeige 500-W
AUSSTATTUNGSMERKMALE Anzeigeinstrument Magnetzünder	4,5"-Digitalanzeige
AUSSTATTUNGSMERKMALE Anzeigeinstrument Magnetzünder Instrumente Zündung	4,5"-Digitalanzeige 500-W
AUSSTATTUNGSMERKMALE Anzeigeinstrument Magnetzünder Instrumente	4,5"-Digitalanzeige 500-W Handschuhfach Digital kodiertes Hochfrequenz-(RF)-
AUSSTATTUNGSMERKMALE Anzeigeinstrument Magnetzünder Instrumente Zündung Beleuchtung	4,5"-Digitalanzeige 500-W Handschuhfach Digital kodiertes Hochfrequenz-(RF)- Sicherheitssystem (D.E.S.S.™) LED-Scheinwerfer und LED-Schlussleuchten
AUSSTATTUNGSMERKMALE Anzeigeinstrument Magnetzünder Instrumente Zündung Beleuchtung Winde	4,5"-Digitalanzeige 500-W Handschuhfach Digital kodiertes Hochfrequenz-(RF)- Sicherheitssystem (D.E.S.S.™) LED-Scheinwerfer und LED-Schlussleuchten LED-Signatur
AUSSTATTUNGSMERKMALE Anzeigeinstrument Magnetzünder Instrumente Zündung Beleuchtung Winde Sitz	4,5"-Digitalanzeige 500-W Handschuhfach Digital kodiertes Hochfrequenz-(RF)- Sicherheitssystem (D.E.S.S.™) LED-Scheinwerfer und LED-Schlussleuchten LED-Signatur Handschuhfach
AUSSTATTUNGSMERKMALE Anzeigeinstrument Magnetzünder Instrumente Zündung	4,5"-Digitalanzeige 500-W Handschuhfach Digital kodiertes Hochfrequenz-(RF)- Sicherheitssystem (D.E.S.S.™) LED-Scheinwerfer und LED-Schlussleuchten LED-Signatur Handschuhfach Serienausstattung





2 Jahre beschränkte Garantie von BRP

